

CDE meta

Inovações no Gerenciamento de Rejeito – O Conceito Modular

Gustavo Brasil, Desenvolvimento de Negócios CDE Meta

Quarta-Feira 5 Junho

CDE

Together we're unlocking
A New World of Resource

Tópicos

1. Introdução à CDE
2. Gerenciamento de Rejeitos – O Conceito Modular
3. Beneficiamento de Rejeito
4. Empilhamento a Seco de Rejeito

CDE Group

Nos últimos 27 anos, a CDE cresceu para ser reconhecida como uma das maiores empresas de equipamentos de processamento de produtos úmidos minerais do mundo.



5 setores de negócios
8 regiões estratégicas
1 time

2000
Projetos
globalmente



Mais tecnologias patenteadas do que
qualquer outra empresa de
processamento a úmido



Posillico, USA
CDE Reco



Velde, Norway
CDE Reco



Chapuis, Switzerland
CDEnviro



Hi-Crush, USA
CDE Solv

QPMC, Qatar
CDE Primo



Vallourec, Brazil
CDE Meta



SIMEC, Australia
CDE Meta

CDE Primo
Sand & Aggregates

CDE Meta
Mining

CDE Reco
Construction &
Demolition Waste
Recycling

CDEnviro
Environmental

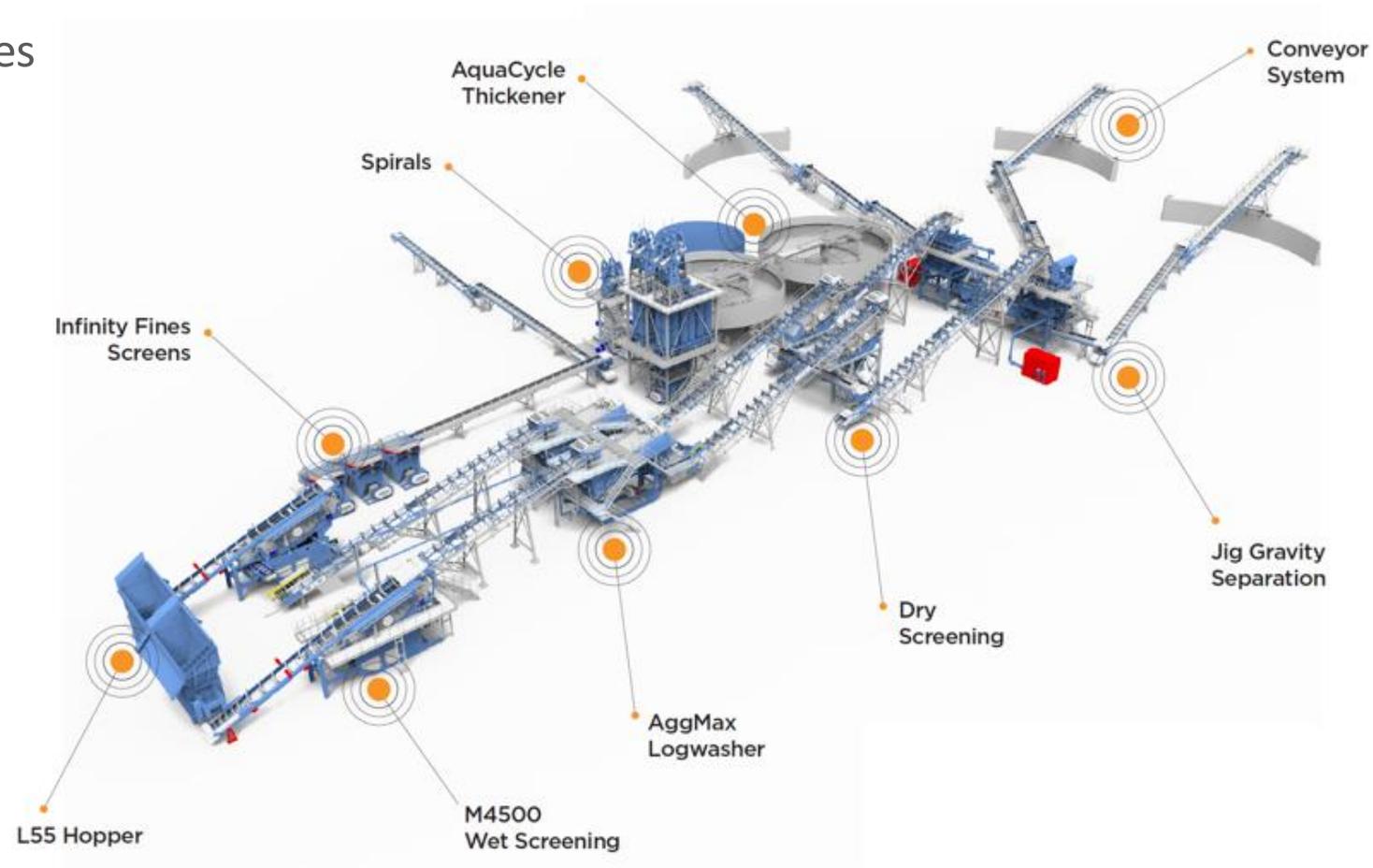
CDE Solv
Industrial Sands

CDE Meta – o setor focado na Mineração dentro do Grupo CDE

Projeto e fabricação de soluções de processamento mineral sob medida

- Sistema modular e implementação em fases
- Sistemas de controle eficientes
- Trabalhos civis reduzidos
- Testado em fábrica e pré-comissionado

- Instalação rápida
- CAPEX e OPEX Otimizados
- 90-98% de reciclagem de água alcançada para reutilização imediata no sistema



Gerenciamento de Rejeito – O Conceito Modular



Beneficiamento
(produto ou sub-produto)



Empilhamento
a Seco

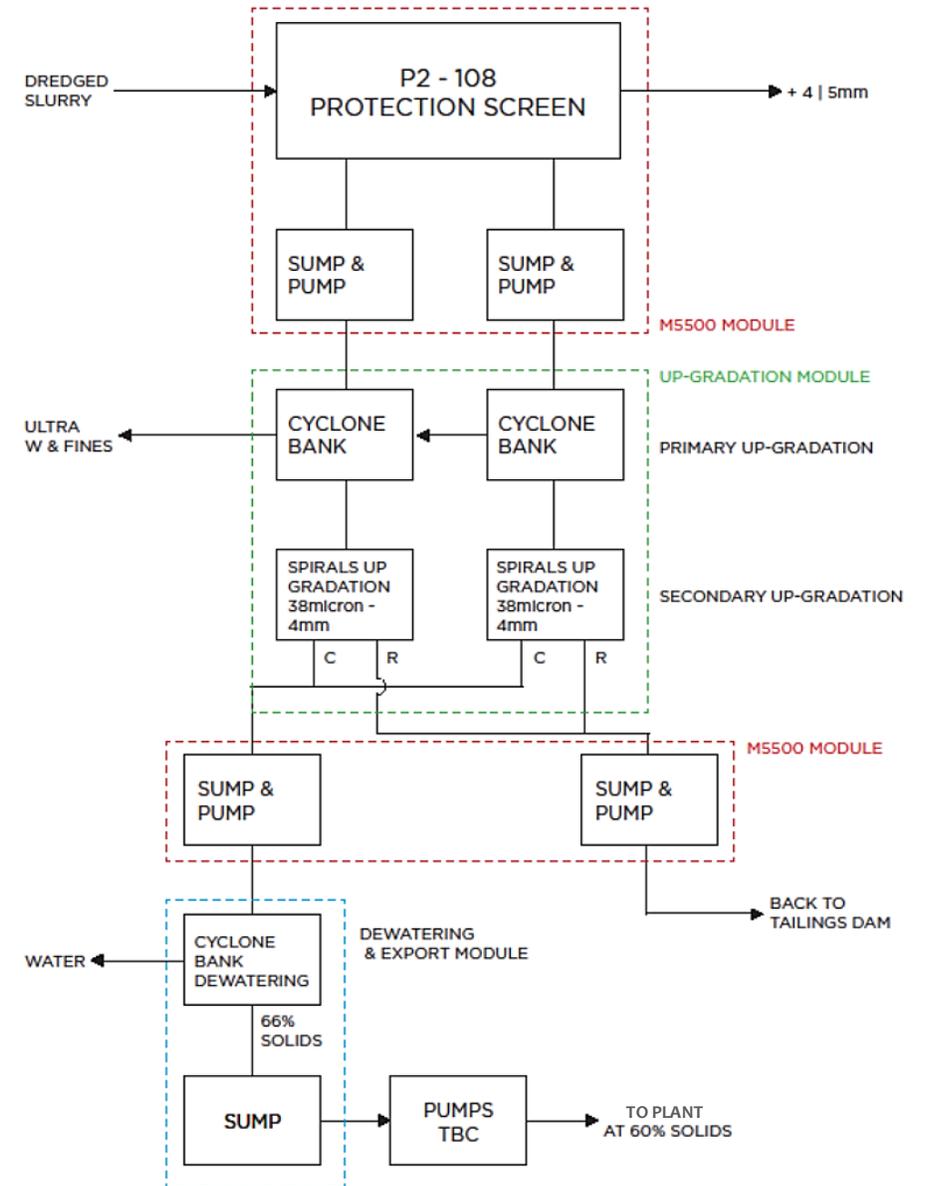
Beneficiamento de Rejeitos – Estudo de Caso – Minério de Ferro

CDE Ásia

- Teor de alimentação aprox. 58% Fe
- Finos Beneficiados em 3,5 a 4%
- Alumina e Sílica reduzidas em até 3%
- Teor do produto aprox. 62% Fe
- Ponto de corte de 15 microns eliminando frações de baixo grau
- 50% de rendimento com 91% de eficiência de ciclone



Beneficiamento de Rejeitos



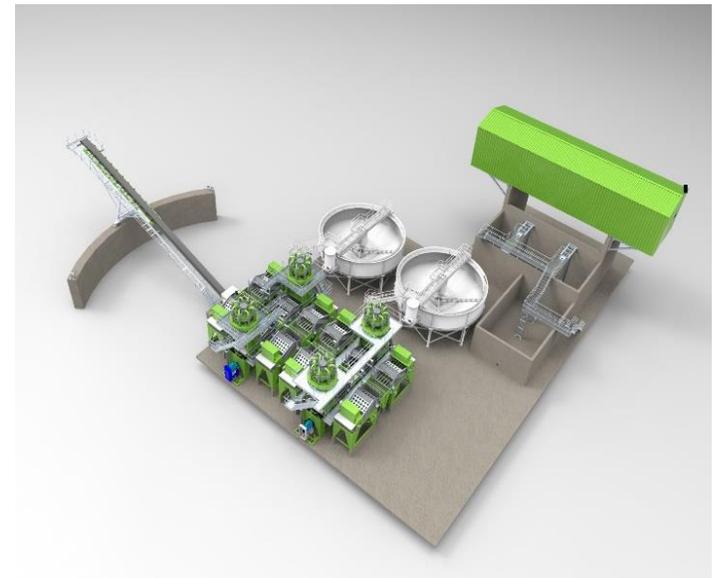
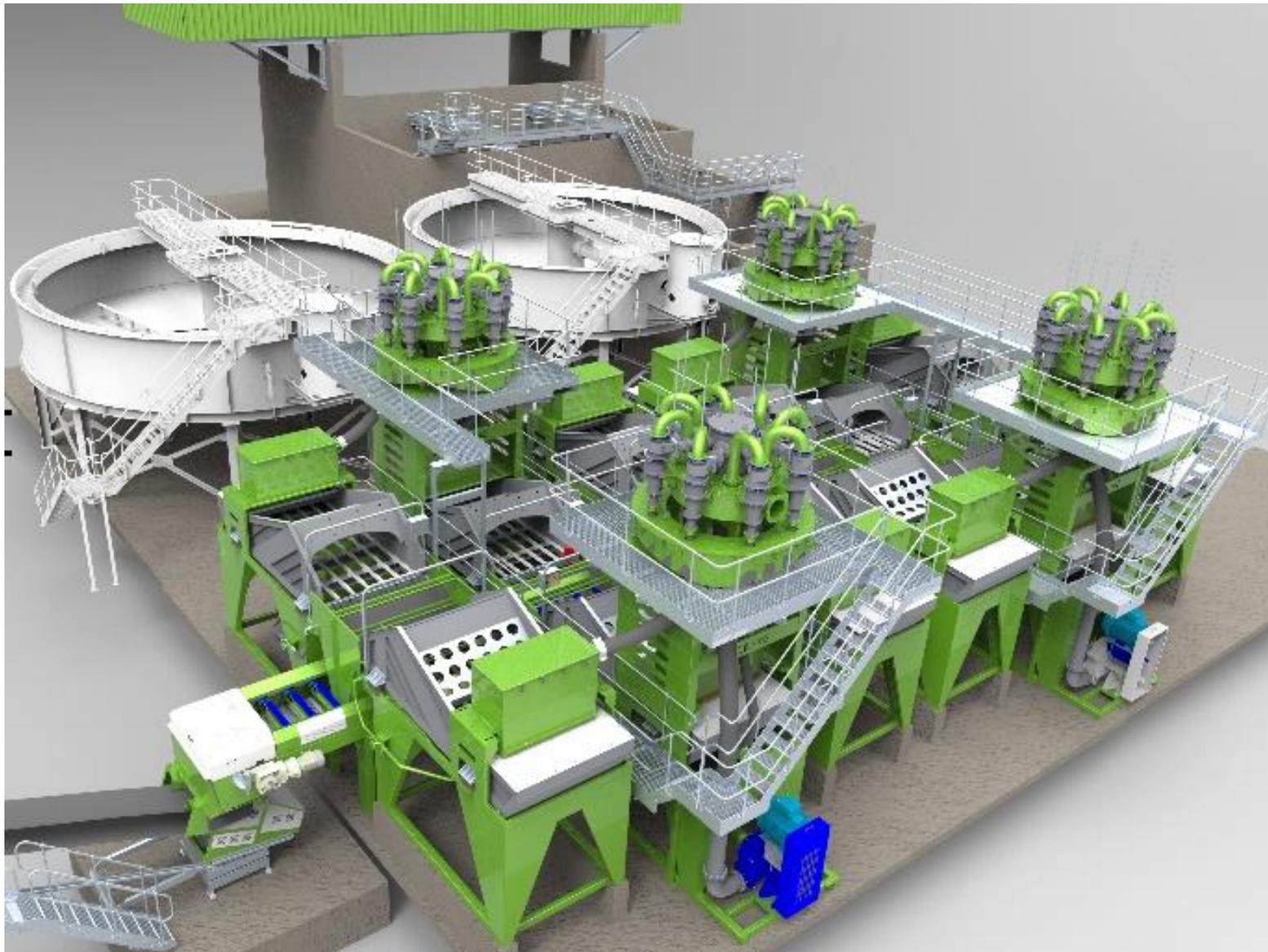
Empilhamento a Seco de Rejeito



➤ **Filtro Prensa**

➤ **Espessamento**

➤ **Recuperação de Sólidos e Empilhamento a Seco**

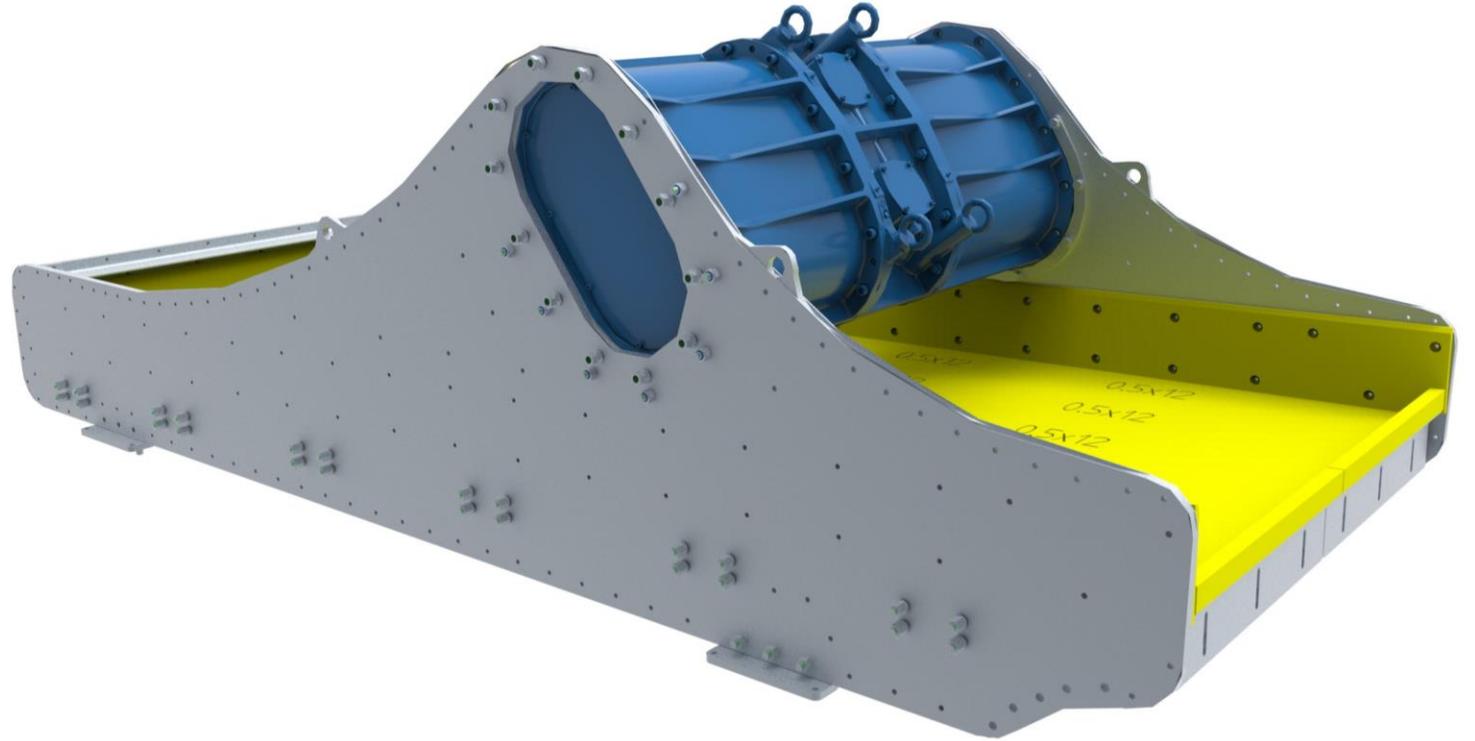


EvoWash™





Cluster Hidrociclones



Peneira Desaguadora

AquaCycle Espessador

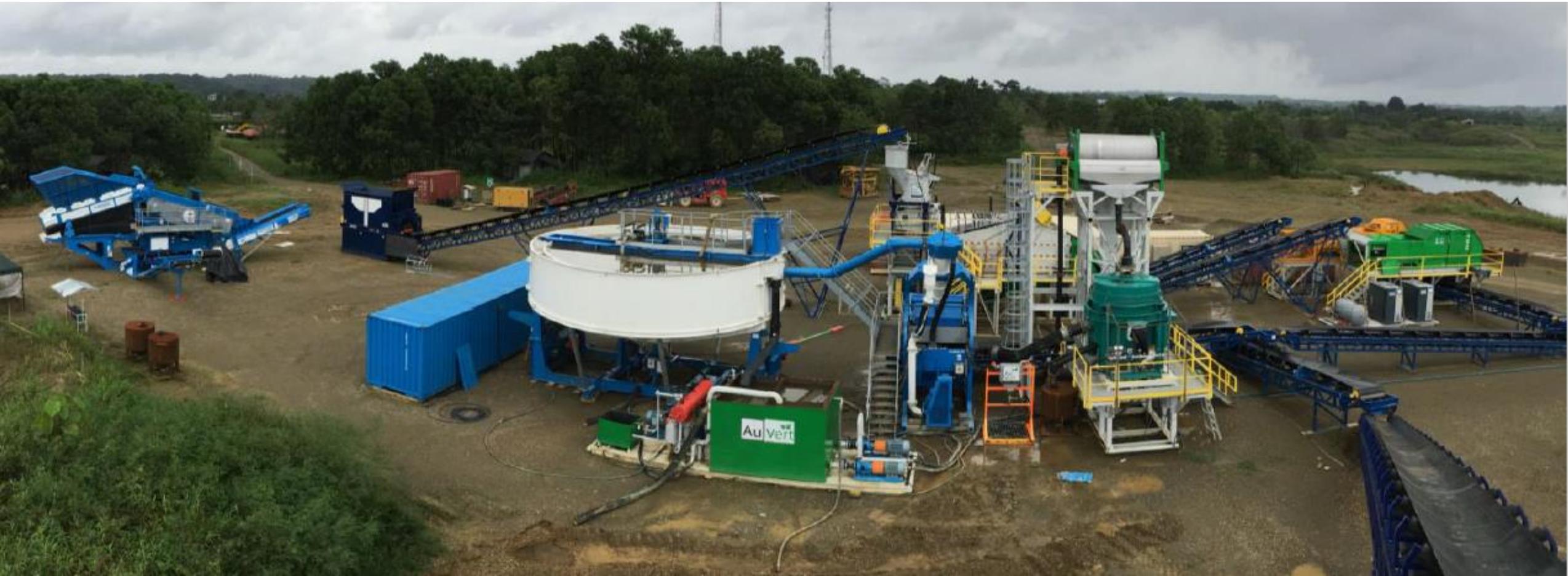




Poly Plant

Solução Modular – Estudo de Caso – Ouro

Gestão de Rejeito e Recuperação do Terreno; Condoto, Colombia



Recuperação de Finos – Estudo de Caso – Minério de Ferro

Belo Horizonte, Brasil



- Retenção das partículas acima de 45 microns;
- 40.000 toneladas de rejeitos desaguados e empilhados (17% umidade) por mês
- Redução de massa de 30% para o filtro prensa
- Projeto recebeu vários prêmios em soluções de mineração ambiental no Brasil

Recuperação de Finos – Estudo de Caso – Minério de Ferro
Belo Horizonte, Brasil



Material empilhado a seco é usado na composição do solo e fabricação de blocos



Obrigado!

gbrasil@cdedobrasil.com
cdegloba.com

CDE

Together we're unlocking
A New World of Resource